



LeVIOR®



ПРЕДИМСТВА И КАЧЕСТВА
НА ИНСТРУМЕНТИТЕ



ИЗМЕРВАТЕЛНИ РОЛЕТКИ

Характеристики **КОМЕЛОП®**:

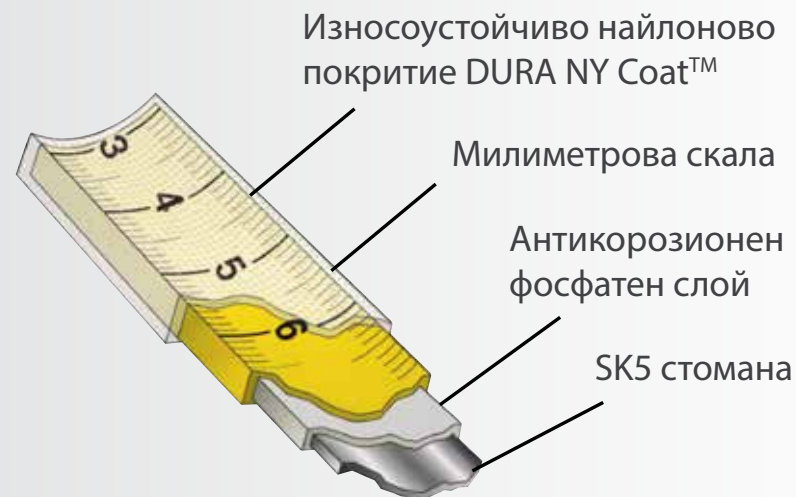
- Материал на корпуса:
 - » ABS - ударна якост, здравина, лъскава повърхност
 - » TPE (TPR) - безопасна за здравето гума
- Материал на пружината:
 - » Стомана SK5 - с по-висока якост на опън и здравина
- Материал на куката / катарамата
 - » Хром-никелирана неръждаема стомана

Характеристики **FESTA®**:

- Материал на корпуса:
 - » ABS - ударна якост, здравина, лъскава повърхност
 - » TPE (TPR) - безопасна за здравето гума
- Материал на пружината:
 - » Стомана 65 Mn - висока якост на провлачване (еластична деформация) и до 30% по-дълъг експлоатационен живот
- Кука / катарамата
 - » Хромиране

Характеристики на лентата KAMELON:

- Стомана SK5: 0.115-0.130 mm
- Фосфатна антикорозионна обработка
- Печатна милиметрова скала
- Износоустойчиво найлоново покритие DURA NY Coat™



Устойчивост на износване и адхезия,
тествани спрямо ASTM D968-81

Устойчивост на абразия

Устойчивост на адхезия

Покритие
Stanley-Mylar



Покритие
Kamelon - Nylon



Характеристики на лента от фибростъкло:

- Материал на лентата
 - » Стъклопласт
 - » Печатна милиметрова скала
 - » Износоустойчиво найлоново покритие DURA NY Coat™



Сравнение на износоустойчивостта

Визуално износване

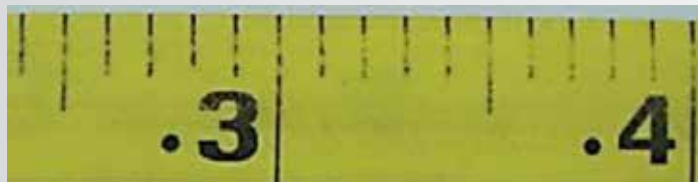
Износване след брой цикли

Kamelon



700

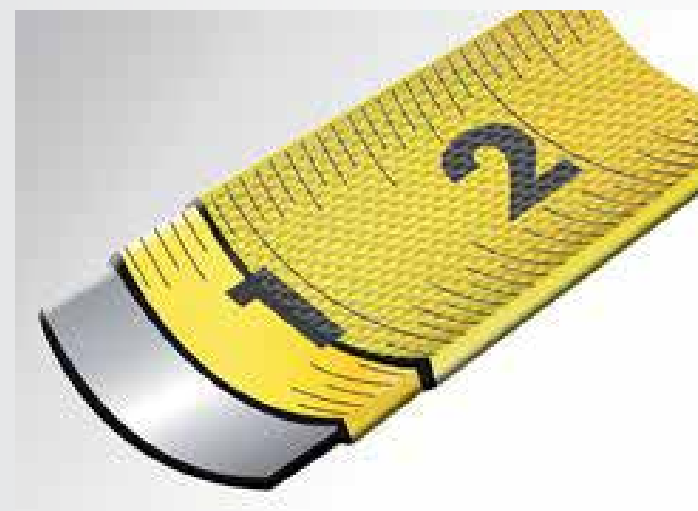
Stanley



338

Характеристики на лентата FESTA:

- Закалена стомана - 0.105 mm
- Лакирана метрична скала
- Печатна милиметрова скала
- Лакирана

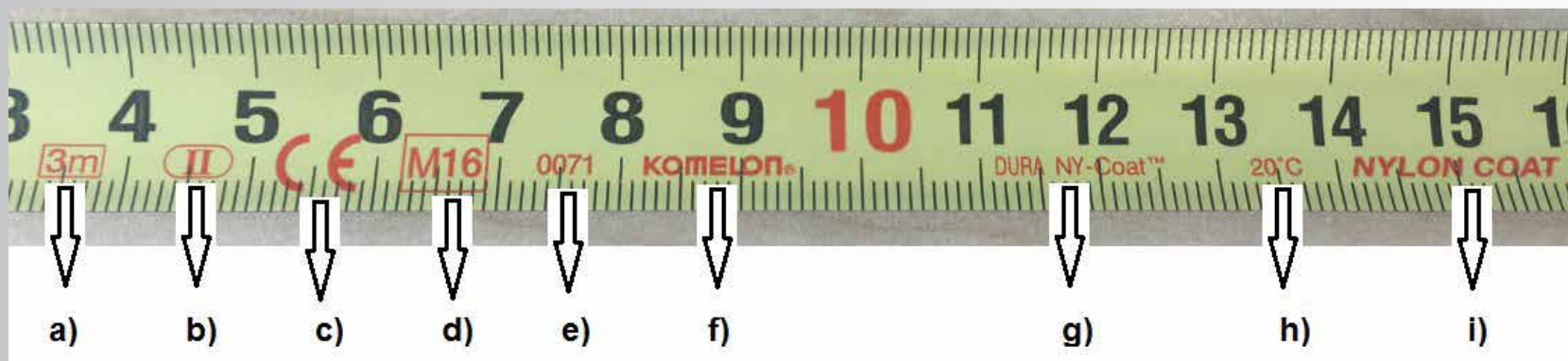


| Клас на точност | 1 m | 2 m | 3 m | 5 m | 8 m | 10 m |
|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| I. | ± 0.2 mm | ± 0.3 mm | ± 0.4 mm | ± 0.6 mm | ± 0.9 mm | ± 1.1 mm |
| II. | ± 0.5 mm | ± 0.7 mm | ± 0.9 mm | ± 1.3 mm | ± 1.9 mm | ± 2.3 mm |

Информация върху лентите FESTA:

- a) Дължина на ролетката
- b) Точност на измерване
- c) Декларация на съответствие CE
- d) Година на производство
- e) Номер на акредитация за издаден сертификат
- f) Производител
- g+i) Специална обработка на лентата
- h) Температура на тестване
- » Якост на опън по време на теста - лента мярка 50N, ленти от фибростъкло 10N / 20N

| Огъване на лентата | |
|--------------------|-------|
| 13 mm | 1.1 m |
| 16 mm | 1.5 m |
| 19 mm | 1.8 m |
| 25 mm | 2.4 m |





ШУБЛЕРИ

Характеристики:

- Материал: Неръждаема стомана (4Cr13)
- Прецизност:
 - » Дигитален 0.01 mm
 - » Аналогов 0.02 mm
- Закалени челюсти за измерване на външни и вътрешни размери - 52.5 HRC
- Закален дълбокомер с твърдост 45 HRC
- Плавно движение
- Висококачествени батерии.

КЛАС НА ТОЧНОСТ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ИЗМЕРВАТЕЛНИ ИНСТРУМЕНТИ LEVIOR

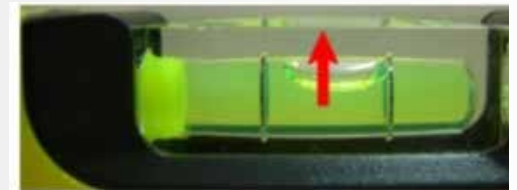
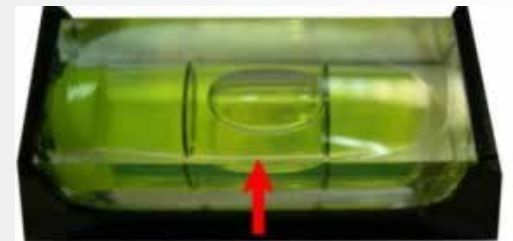
| | Exacta | Horizont | Nivela |
|-------------------------------|---------------|-----------------|---------------|
| Точност в основата | 0.3 mm / 1 m | 0.5 mm / 1m | 1 mm / 1 m |
| Точност на горната повърхност | 0.75 mm / 1 m | 1 mm / 1 m | - |
| Дебелина на профила | 2.2 mm | 1.5 mm | 1.3 mm |
| UV защита | Да | Да | Да |
| Оптически ливел | Да | Да | - |
| Гаранция | 30 години | 10 години | 2 години |
| Гумени предпазители | Да | Да | Да |



НИВЕЛИРИ

Характеристики:

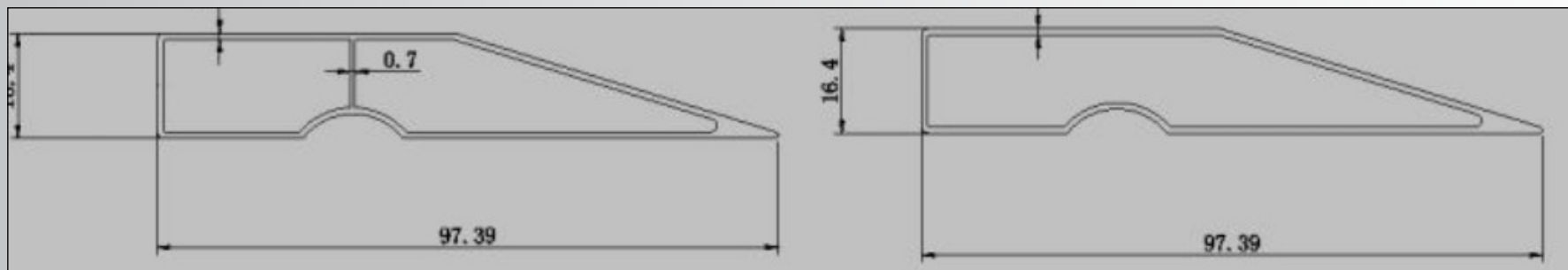
- Всеки нивелир е електронно тестван, като при тестването нормите са с 50% по-строги от зададените параметри
- За производството на нивелирите се използва висококачествен, удароустойчив плексиглас
- Използват се флуорисцентни, UV устойчиви флуиди
- Вградена оптична либела за по-висока точност
- Симетричен дизайн за още по-висока прецизност
- Една и съща големина на мехурчето при различните температури
- Плавно движение на мехурчето
- Захващане чрез спомагателен болт.





МАСТАРИ

- Точност на мастара в начална позиция: 1 mm / 1 m
- Дебелина на профила 1.1 mm
- Дължина на мастара с точност ± 3 mm
- Подсилена трапецовидна форма





ДЪРВОДЕЛСКИ МОЛИВИ

Характеристики:

- Дървесина: Липа
- Форма и качество на графита

Как да разпознаем некачествените моливи:

При неправилен процес на изгаряне (време / температура) се случва:

- Графитът се разбива
- Създава се повече прах при писане
- Повърхността на графита не е лъскава.



КЛЕЩИ И НОЖИЦИ

Характеристики:

- Материал: Хром-ванадиева стомана (61CrV5-50CrV) / Стомана (45CS)
- Начин на изработка: Коване, механична обработка, закаляване
- Материал на ръкохватката: TPR
- Ергономия на ръкохватката (+30%)
- Сертифицирани по:
 - » TUV GS
 - » DIN 5476/5475/5745/5744
 - » VDE EN/IEC 60900 (Сертификат за работа с електричество до 1000 V)

| | Хром-ванадиеви клещи | Стандартни клещи | VDE клещи |
|--------------------------|----------------------|------------------|-------------|
| Материал | CrV (61CrV5) | 45 CS | CrV (50CrV) |
| Материал на ръкохватката | TPR | TPR | TPR+PP |
| Твърдост на челюстите | 58-65 HRC | 50-56 HRC | 55-60 HRC |
| Твърдост на тялото | 42-48 HRC | 42-48 HRC | 42-48 HRC |



STANDARD



FESTA

30%



Характеристики:

Клеци тип гарги, клеци тип резачки

- Материал: Хром-ванадиева стомана
- Начин на изработка: Коване, механична обработка, закаляване
- Материал на ръкохватката по стандарт REACH

| | Клеци тип гарги FESTA | Клеци резачки FESTA |
|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Материал | CrV (40 CrV) | CrV (31CrV3) |
| Твърдост на челюстите | 48-55 HRC | 55-60 HRC |
| Твърдост на тялото | 38-48 HRC | 42-48HRC |
| Повърхностна обработка | Черно фосфатиране | Прахово боядисване |
| Материал на ръкохватката | PVC | PVC |

АРМАТУРНИ НОЖИЦИ

17055-17058

17048-17054

17020-17028

17039

17029

17038



| | | | | | | |
|-------------------------------|---|--|---|-----------|-----------|-----------|
| Материал на челюстите | CrV | CrV | CS (65Mn) | CrV | CrV | CS (65Mn) |
| Ковани челюсти | Да | Да | Да | Да | Да | Не |
| Твърдост на челюстите | 58-62 HRC | 55-61 HRC | 52-60 HRC | 55-61 HRC | 55-61 HRC | 52-60 HRC |
| Максимална твърдост HRC | <45 HRC | <40 HRC | <30 HRC | <30 HRC | <30 HRC | <30 HRC |
| Максимален работен диаметър Ø | 14" 5 mm 18" 6 mm 24" 8 mm 30" 10 mm | 14" 5 mm 18" 6 mm 24" 8 mm 30" 10 mm 36" 12 mm | 14" 5 mm 18" 6 mm 24" 8 mm 30" 10 mm | 12 mm | 4 mm | 2 mm |
| Материал на ръкохватката | PVC | PVC | PVC | PVC | PVC | PVC |

НОЖИЦИ ЗА ЛАМАРИНА

17150-17152

17112-17122

17111-17121

17155-17170



| | | | | |
|-------------------------------|---|-------------|-------------|-------------|
| Материал на челюстите | Cr-Mo | CrV (60CrV) | CrV (60CrV) | CrV (60CrV) |
| Ковани челюсти | Да | Да | Да | Да |
| Закалени челюсти | Да | Да | Да | Да |
| Твърдост на челюстите | 60-62HRC | 58-62 HRC | 58-62 HRC | 58-62 HRC |
| Максимална дебелина на рязане | 1 mm за ламарина / 0.7 mm за неръждаема стомана | | | |
| Материал на ръкохватката | PVC | PVC | TPR | PVC |



ТРЪБНИ КЛЮЧОВЕ

Сравнение на материалите

17067-17069

17075-17077

17070-17072



| | | | |
|--------------------------|--------|--------|--------|
| Материал на челюстите | CrV | CrV | CS |
| Ковани челюсти | Не | Не | Да |
| Калени челюсти | Да | Да | Да |
| Твърдост на челюстите | 48 HRC | 48 HRC | 45 HRC |
| Материал на тялото | CS | CS | |
| Материал на ръкохватката | - | - | PVC |



ГЕДОРЕ КОМПЛЕКТИ

Характеристики:

- Материал: Хром-ванадиева стомана (50VB30/6140)
- Различни комплекти по DIN
- Никелирана повърхност
- Тресчотки със закалена глава, хром-ванадиево тяло (CrV 6140) + зъбен механизъм със S2 стомана
- Пластмасов куфар с метални закопчалки



Производствен процес:

- Механична обработка (Коване)
- Температурна обработка
- Полиране
- Тестване на произведения артикул



Сравнение на материалите

| | Honiton | FESTA | Твърдост HRC |
|------------|-----------------|-----------------|--------------|
| Глава | CrV (50BV30) | CrV (50BV30) | 42-46 |
| Накрайници | CrV (6140) | CrV (6140) | 44-52 |
| Тресчотки | CrV (6140) + S2 | CrV (6140) + S2 | |

| | Honiton 50BV30 | FESTA 50BV30 |
|----|----------------|--------------|
| C | 0.27 - 0.33 | CrV (50BV30) |
| Si | 0.1 max | CrV (6140) |
| Mn | 0.7-1.0 | 0.7-1.0 |
| P | 0.03 max | 0.03 max |
| S | 0.03 max | 0.035 max |
| Cr | 0.3 - 0.5 | 0.3 - 0.5 |
| V | 0.1 - 0.15 | 0.1 - 0.15 |



ГАЕЧНИ И ЗВЕЗДОГАЕЧНИ КЛЮЧОВЕ

Характеристики:

Ключове от стомана

- Материал: Хром-ванадиева стомана (31CrV3)
- Начин на изработка: галванизация, хромиране, полиране на главите
- Твърдост: 46-54 HRC
- Сертифицирани по DIN



Характеристики:

Ключове от черна стомана

- Материал: Стомана (40CS)
- Твърдост: 40-45 HRC
- Фосфатно покритие



Производствен процес:

- Затопляне на материала + коване
- Пробиване на ключа и оформяне на отвори
- Температурна обработка
- Галванизация
- Тестване на изработения артикул

Типове ключ/Стандарт

DIN 3110

Отворен тип

DIN 3113

Комбиниран тип

DIN 838

Черна стомана

DIN 895

C

Si

Mn

Cr

V

31CrV3

0.28 - 0.35

0.25-0.4

0.4-0.6

0.28-0.35

0.07-0.12



ОТВЕРТКИ

Характеристики:

- Висококачествена S2 стомана
- Хромирана повърхност
- Магнитен връх
- Ергономична двукомпонентна дръжка с омекотена TPE гума.

| Сравнение на материалите | 18113 | 18101 | 18062 | 18088 |
|--------------------------|--------------|------------|------------|------------|
| Материал | S2 | CrV (6150) | CrV (6150) | CrV (6150) |
| Твърдост | 59-61 HRC | 52-54 HRC | 52-54 HRC | 52-54 HRC |
| Материал на ръкохватката | TRP + PP | TRP + PP | TRP + PP | TRP + PP |
| Сертификат | TUV GS - VDE | | | |



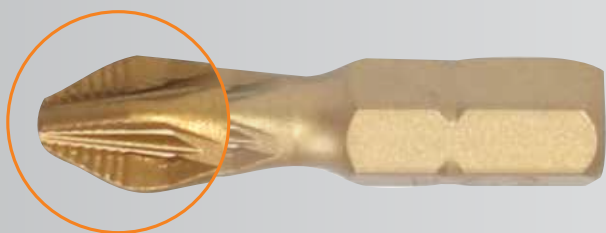
БИТОВЕ, ДЪРЖАЧИ И АДАПТЕРИ

Характеристики на битовете:

- Материал: Стомана
- Твърдост: 58-62 HRC
- Набраздена повърхност на
накрайника за изключително
ефективна защита срещу изхлъзване
от инструмента

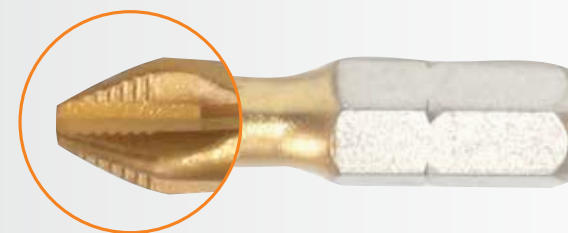
Технология на производство:

- » Механична обработка
- » Термична обработка
- » Пясъкоструйна обработка
- » Повърхностна обработка
- » Лазерна обработка
- » Лакиране



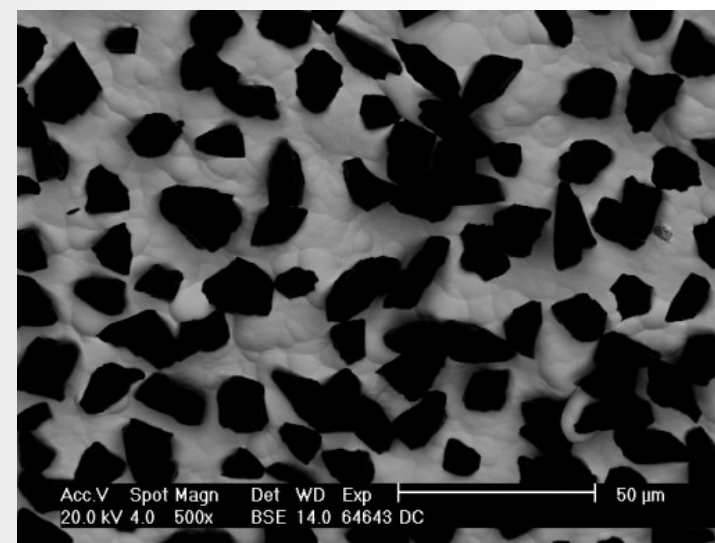
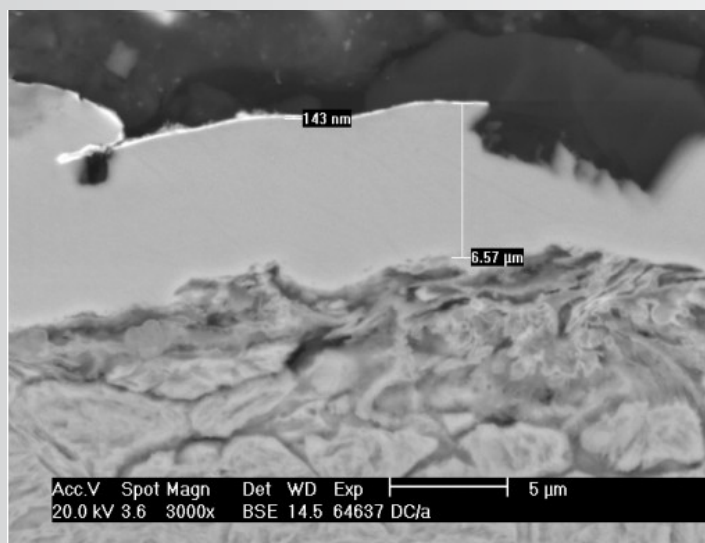
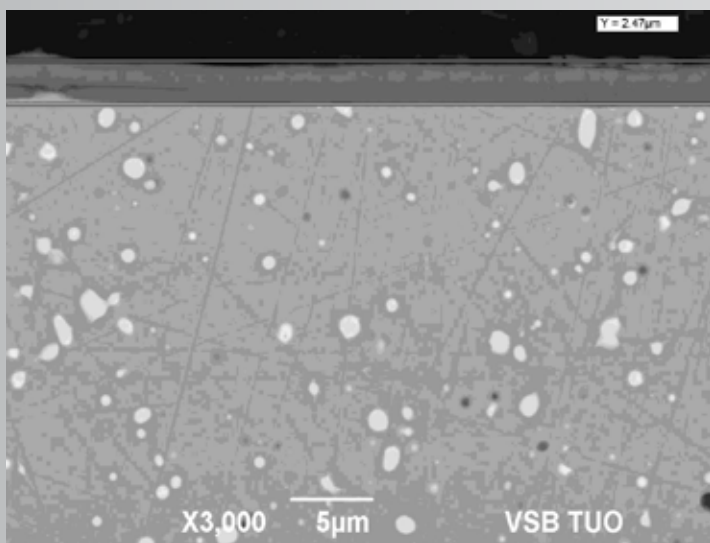
TiN покритие:

- Двойно покритие от титаниев нитрид
- Висока твърдост: Около 2000 HV
- Максимална работна температура: 600° C
- Износоустойчивост
- Предотвратява изплъзване от инструмента



Диамантено покритие:

- » Фини диамантени частици
- » Отличен захват
- » Високо сцепление с повърхността
- » Предотвратява изплъзване от инструмента



Характеристики на държачите:

- Материал: Неръждаема стомана + стопер от хром-ванадиева стомана
- Въртящ момент 70 Nm
- Магнит



Характеристики на адаптерите:

- » Материал: Хром-ванадиева стомана (CrV 6150)
- » Твърдост: 52-55 HRC
- » Магнит



Характеристики на комплекти битове

18900 / 18901 / 18905
/ 18906 / 18907

18909 / 18440

18430

Материал

S2

CrV (6150)

Стомана

Твърдост

56-62 HRC

50-55 HRC

20-25 HRC





ШЕСТОГРАМИ

Характеристики:

- Материал:
Хром-ванадиева стомана (CrV 6150)
- Двойно никеловани
- Сертифицирани по TUV GS,
стандарт DIN 2936:2001
- UV покритие

| Размер | Твърдост |
|--------------|-----------|
| 1.5 – 2.5 mm | 45-48 HRC |
| 3 – 4 mm | 52-54 HRC |
| 5 – 32 mm | 54-56 HRC |



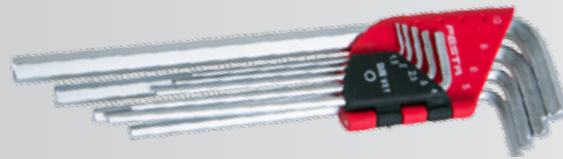
Сравнение на материалите

Сравнение на материалите

18490-18498

18509

18499



Материал

CrV (6150)

CrV (6150)

Стомана

Повърхностна обработка

Никелирани

Никелирани

-

Твърдост

45-56 HRC

45-56 HRC

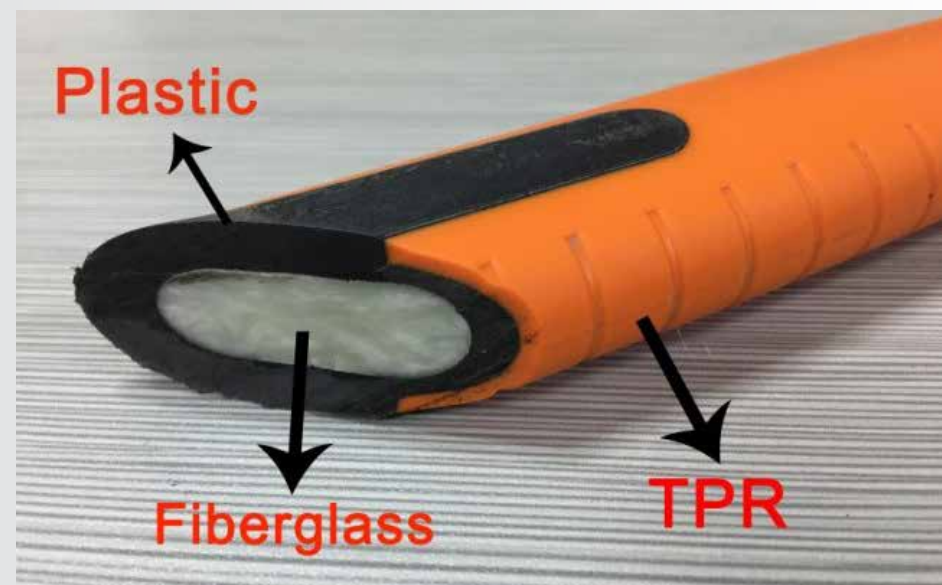
20-34 HRC



МЕТАЛНИ И ДЪРВЕНИ ЧУКОВЕ, ЧУКОВЕ ОТ ФИБРОСТЪКЛО

Характеристики на чукове с дръжка от фибростъкло:

- В пъти по-висока якост спрямо дървените дръжки
- Състав: PP+TPR, вътрешна структура, съставена от 65% стъклени влакна
- Покрита дръжка за по-високи механични свойства и защита от повреди
- Максимална работна температура 250° C.





| Сравнение на материалите | Чукове FESTA | Шлосерски чукове FESTA | Чукове | Шлосерски чукове | Чукове от фибростъкло | Шлосерски чукове от фибростъкло |
|--------------------------|--------------|------------------------|--------|------------------|-----------------------|---------------------------------|
|--------------------------|--------------|------------------------|--------|------------------|-----------------------|---------------------------------|








| | | | | | | |
|------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|--------------------|
| Материал | 45 CS | 45 CS | 45 CS | 45 CS | 45 CS | 45 CS |
| Твърдост | 50-58 HRC | 50-58 HRC | 50-58 HRC | 50-58 HRC | 50-58 HRC | 50-58 HRC |
| DIN стандарт | 1041 | 6475 | 1041 | 6475 | 1041 | 6475 |
| Повърхностна обработка | Прахово боядисване | Прахово боядисване | Боядисване | Боядисване | Прахово боядисване | Прахово боядисване |
| Дръжка | Бук | Бук | Китайски бук + лак | Китайски бук + лак | Фибростъкло | Фибростъкло |
| Начин на закрепване | Дървен и кован клин | Дървен и кован клин | Дървен и кован клин | Дървен и кован клин | Лепене | Лепене |
| Влажност на материала | <15% | <15% | <10% | <10% | - | - |

| Сравнение на материалите | Зидарски чук 19060 | Зидарски чук 19062/19100 | Кофражен чук 19065 | Кофражен чук 19063 |
|--------------------------|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |
| Материал | 45 CS | 45 CS | 45 CS | 45 CS |
| Твърдост | 48-55 HRC | 50-58 HRC | 48-55 HRC | 50-58 HRC |
| Сертификат GS | Не | Да | Не | Да |
| Повърхностна обработка | Коване, високочестотно закаляване | | | |
| Дръжка | PP- REACH | PP/TPR-REACH | PP- REACH | PP/TPR-REACH |

| Сравнение на материалите | Гумен чук FESTA (19245) | Гумен чук Vila (19294) | Гумен чук (19251) | Гумен чук (19255) | Гумен чук (19270) | Гумен чук (19254) |
|-----------------------------|--|--|---|--|--|--|
| |  |  |  |  |  |  |
| Състав на главата | >50% каучук | >50% каучук | >45% рециклиран каучук | >45% рециклиран каучук | >45% рециклиран каучук | >50% каучук |
| Глава спрямо стандарт REACH | Да (PAN-REACH) | Да (PAN-REACH) | Не | Не | Не | Да (PAN-REACH) |
| Материал на дръжката | Бук | PP (REACH) | Китайски бук (лакиран) | PP (REACH) | Фибростъкло + PP (REACH) | Китайски бук (лакиран) |




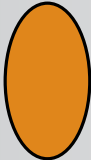
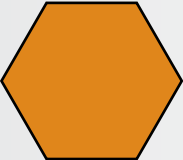
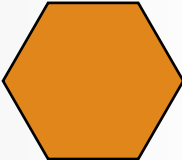


БРАДВИ

| Сравнение на материалите | Брадви FESTA | Брадви клин FESTA | Брадви | Брадви от фибростъкло FESTA | Брадви с пластмасови дръжки |
|--------------------------|---|--|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| Материал | 45 CS | 45 CS | 40 CS | 45 CS | 45 CS |
| Твърдост | 50-58 HRC | 50-58 HRC | 45-52 HRC | 50-58 HRC | 50-58 HRC |
| DIN стандарт | 5131 (<1250 g) 7294 (>1400 g) | Клин 5129 | - | 5131 (<1250 g) 7294 (>1400 g) | - |
| Повърхностна обработка | Прахово боядисване | Прахово боядисване | Боядисване | Прахово боядисване | Прахово боядисване |
| Дръжка | Бук | Бук | Китайски бук + лак | Фибростъкло | Пластмаса |
| Начин на закрепване | Дървен и кован клин | Дървен и кован клин | Дървен и кован клин | Лепене | Винт |
| Влажност на материала | <15% | <15% | <10% | - | - |



ЩАНГИ ТИП "КОЗИ КРАК"

| Сравнение на материалите | 19425-19427 | 19416-19422 | 19415 |
|-----------------------------------|--|---|---|
| |  |  |  |
| Материал | Стомана (45 CS) | Стомана (38 CS) | Стомана (38 CS) |
| Начин на обработка | Ковани и закалени краища, 150 mm | | |
| Твърдост | 42- 48 HRC | 40 - 44 HRC | 40 - 44 HRC |
| Повърхностна обработка | Прахово боядисване | | |
| Форма и диаметър на конструкцията |  14 mm 23 mm | 6 mm - 600 mm 16 mm - 800 mm 18 mm - 1000 mm  | 15 mm - 300 mm  |



ДЛЕТА

| Сравнение на материалите | Длето FESTA 19490-19502 | Длето FESTA 19451/19457 | Длето 19450/19459 | Длето 19455 |
|--------------------------|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |
| Материал | CrV | CrV | Стомана (50 CS) | Стомана (48 CS) |
| Начин на обработка | | Закаляване | | |
| Твърдост | 58-64 HRC | 58-64 HRC | 52-56 HRC | 50-54 HRC |
| Материал на ръкохватката | Канадски орех | PP + TPR | Китайска череша | PP |



ФИКСИРАЩИ СТЯГИ И МЕНГЕМЕТА

| Сравнение на материалите | Стяги FESTA 23670-23685 | Стяги FESTA 23506-23508 | Стяги 23515-23551 |
|---------------------------------|--|---|---|
| |  |  |  |
| Материал | Стомана ČSN 11523 | Стомана (A3) | Стомана (A3) |
| Материал на затягащите елементи | Стомана | Пластмаса (PA6) | PE |
| Затягаща сила | 3000 N | 3000 N | 1500 N |
| Повърхностно боядисване | Прахово боядисване | Никелиране и прахово боядисване | Хромиране и прахово боядисване |
| Материал на ръкохватката | PE (80%) / TPR (20%) | Канадски орех | Китайска череша |
| Допълнителна информация | Твърди рамене, лесни за придвижване, подсилена дръжка, сертификат SZU | DIN 5117 | - |

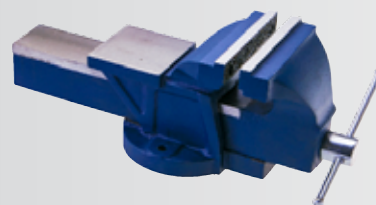
| Сравнение на материалите | Стяги FESTA 23625-23632 | Стяги 23585-23591 | Стяги 23605 | Стяги 23600-23602 |
|---------------------------------|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |
| Материал | Стомана (A3) | Стомана (A3) | - | - |
| Материал на затягащите елементи | Пластмаса (PA6) | Пластмаса (PA6) | Пластмаса (PA6) | PE |
| Материал на ръкохватката | PP+TPR | PP+TPR | PP+TPR | PP |
| Затягаща сила | 1000 N | 500 N | 500 N | - |

Сравнение на материалите

**Менгемета
23415-23417**



**Менгемета
23410-23412**



**Менгемета
23407**



**Менгемета
23400-23402**



| | | | | |
|---------------------------------|--|---|--------------------|--|
| Материал | Отливка | Отливка | Отливка | Отливка |
| Челюсти | Калена стомана | Калена стомана | Калена стомана | Калена стомана |
| Твърдост на челюстите | 40-45 HRC | 45-52 HRC | 40-45 HRC | 40-45 HRC |
| Максимално отваряне на челюстта | 100 mm – 90 mm 125 mm – 110 mm 150 mm – 140 mm | 100 mm – 110 mm 125 mm – 130 mm 150 mm – 160 mm | 65 mm – 54 mm | 80 mm – 75 mm 100 mm – 95 mm 125 mm – 116 mm |
| Повърхностна обработка | Прахово боядисване | Прахово боядисване | Прахово боядисване | Прахово боядисване |



КЛЕЩИ НИТАЧКИ

| Сравнение на материалите | Клещи нитачки 24020 | Клещи нитачки 24001 | Клещи нитачки 24000 |
|--------------------------|--|---|---|
| |  |  |  |
| Материал на челюстите | Стомана (45CS) | Стомана (45CS) | Стомана (45CS) |
| Твърдост на челюстите | - | - | - |
| Материал на ръкохватката | Стомана (A3) | Стомана (A3) | Стомана (A3) |
| Нитове | | 2.4 / 3.2 / 4.0 / 4.8 | |
| Материал на нитовете | Al | Al | Al |
| Повърхностна обработка | Прахово боядисване | Никелиране | Прахово боядисване |
| Сертификат | - | - | - |

Клеци нитачки FESTA

| Сравнение на материалите | Клеци нитачки 24006 | Клеци нитачки 24010 | Клеци нитачки 24017 | Клеци нитачки 24015 | Клеци нитачки 24030 | Клеци нитачки 24002 | Клеци нитачки 24001 |
|--------------------------|---|---|--|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| Материал на челюстите | Cr-Mo (20) | Cr-Mo (20) | Cr-Mo (35) | Cr-Mo (35) | Cr-Mo (20) | Cr-Mo (20) | Cr-Mo (20) |
| Твърдост на челюстите | 58-62 HRC | 58-62 HRC 3 сегмента | 58-62 HRC | 58-62 HRC 3 сегмента | 58-62 HRC | 58-62 HRC | 58-62 HRC |
| Материал на ръкохватката | Al | Al | Стомана | Стомана | Al | Al | Al |
| Нитове | 2.4 / 3.2 / 4.0 / 4.8 | | 2.4 / 3.0 / 3.2 / 4.0 / 4.8 | | | 2.4 / 3.2 / 4.0 / 4.8 | |
| Материал на нитовете | Алуминий, стомана, и неръждаема стомана | | | | | Алуминий, стомана | |
| Повърхностна обработка | Катафоретични покрития | | | | Прахово боядисване | | |
| Сертификат | РАН-ръкохватки | РАН-ръкохватки | РАН-ръкохватки | РАН-ръкохватки | - | - | - |



ЗАЩИТНО ОБЛЕКЛО

Характеристики на защитни респиратори:

- Вътрешна част - Полипропиленов филтър
- Външна част - SMS текстил
- Носна скоба - мека назална пяна
- Текстилна каишка
- Стандарт CE EN 149
- Със или без клапан.



Вентилация

Да

Не

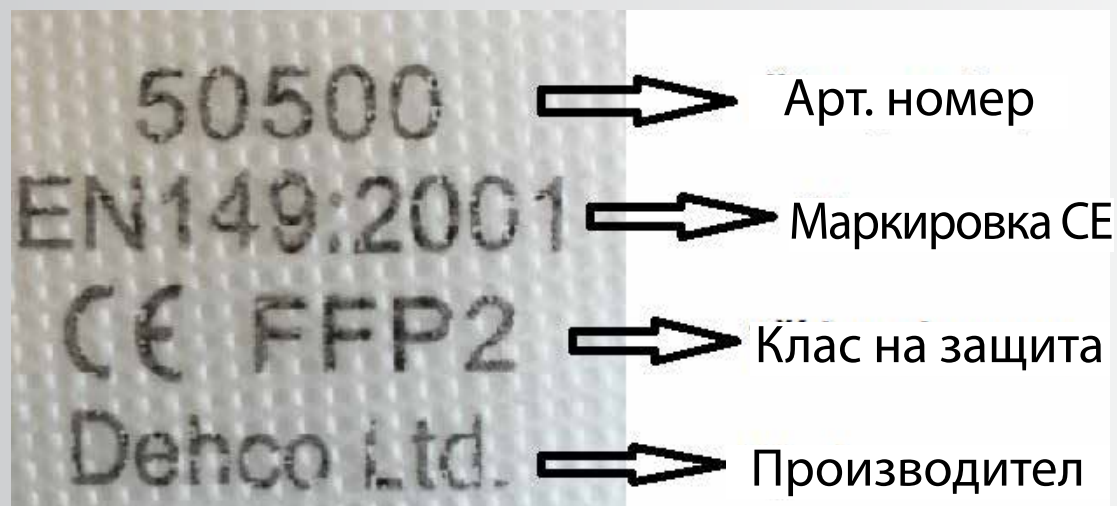
Намалява усилията при издишване

Ниска цена

Предимства

Намалява замъгляването на очилата

Удобство при носене



| Клас респиратори FFP1 – 50501/50503 | Клас респиратори FFP2 – 50500/50502 | Клас респиратори FFP3 | Клас респиратори FFP4 |
|--|--|--|---|
| Ниско ниво на фин прах / Аерозол на базата на масло или вода | Средно ниво на фин прах / Аерозол на базата на масло или вода | Високо ниво на фин прах / Аерозол на базата на масло или вода | Фин прах / Аерозоли на водна основа |
| Подходящ за пробиване, рязане, ръчно шлифоване | Подходящ за полагане на мазилка, цимент, дървообработка и пясъкоструене | Подходящ за опасен лекарствен прах, биологични агенти и влакна | Подходящ за метали, озон, някои видове газове и пари |

Защитни ръкавици FESTA



| Клас на защита | Рискове | Стандарт |
|----------------|-----------|-------------------|
| I. | Минимални | CE EN 420 |
| II. | Средни | CE EN 388 |
| III. | Високи | CE EN 407/374/511 |

Характеристики на защитни ръкавици клас I:

- Всички ръкавици в ЕС отговарят на стандарт CE EN 420, който определя изискванията за строителни дейности, хигиенна безопасност, водопропускливост, комфорт. Маркира се със символ CE.



Характеристики на защитни ръкавици клас II:

- Всички ръкавици в ЕС отговарят на стандарт CE EN 388, който определя изискванията за защита от механични рискове:
 - » A: Устойчивост на абразия
 - » B: Устойчивост на рязане
 - » C: Устойчивост на разкъсване
 - » D: Устойчивост на пробиване



Характеристики на защитни ръкавици клас III:

- Всички ръкавици в ЕС отговарят на стандарт CE EN 407, който определя изискванията за защита от топлина и огън:
 - » A: Устойчивост на запалване
 - » B: Устойчивост на контакт с топли повърхности
 - » C: Устойчивост на конвекционна топлина
 - » D: Устойчивост на сияйна топлина
 - » E: Устойчивост на големи капки разтопен метал
 - » F: Устойчивост на малки капки разтопен метал



Антифони LEVIOR

Характеристики на антифони LEVIOR:

- Отговарят на стандарт CE EN 352
- Защита от шум до 25 dB
- Регулируема каишка
- Подплънки за глава за модел 50564.



| Клас на защита | Защита от шум | | | |
|----------------|---------------|------|------|------|
| | SNR | H | M | L |
| 50563 | 25.7 | 30 | 23 | 14.5 |
| 50564 | 25.5 | 30.8 | 22.5 | 14.8 |

Защитни каски LEVIOR

Характеристики на защитни каски LEVIOR:

- Материал: HDPE
- Устойчивост на температура до -10 °C / 50 °C
- Електроизолация до 440 V
- Стандарт CE EN 397
- Лесно регулируема дължина на каишката
- Експлоатационен живот: 4-5 години.



Защитни наколенки LEVIOR

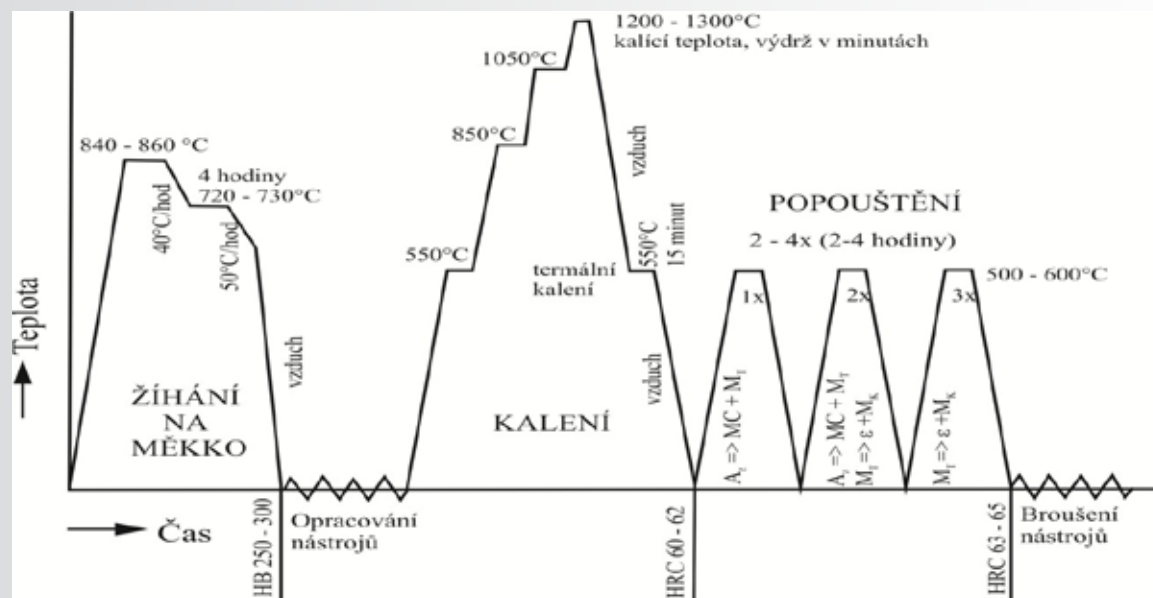
| Сравнение на материалите | Наколенки FESTA 37145 | Наколенки FESTA 37140 | Наколенки FESTA 37144 | Наколенки FESTA 37139 | Наколенки 37143 | Наколенки 37142 | Наколенки 37141 |
|--------------------------|---|---|--|---|---|---|---|
| Нови модели |  |  |  |  |  |  |  |
| Текстил | 1680 PE | 1680 PE | 600 D | Неопрен | 1680 PE | - | - |
| Подплата | Микропореста гума EVA + гелова вложка | | | Гелова вложка | Микропореста гума EVA | Полиуретанова пяна | |
| Каишка | Неопрен | Еластичен текстил | | Неопрен | Еластичен текстил | PVC | |



СВРЕДЛА ЗА МЕТАЛ

Характеристики на защитни респиратори:

- Материал: HSS стомана (високоскоростна, високолегирана)
- Термична обработка
 - » Меко подгрыване за омекотяване на стоманата
 - » Закаляване
 - » Стабилизация.



Сравнение на материалите

| LEVIOR | HOBBY | 4341 | 9341 | Co5 |
|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ČSN | 19553 | - | 19830 | 19852 |
| DIN | - | - | 1.3343 | 1.3243 |
| AISI | - | - | M2 | M35 |
| C (%) | 0.3 – 0.4 | 0.8 – 0.9 | 0.8 – 0.9 | 0.8 – 0.9 |
| Cr (%) | 4.7 – 5.5 | 3.6 – 4.5 | 3.8 - 4.6 | 3.8 - 4.6 |
| Mo (%) | 1.1 – 1.6 | 2.8 – 3.5 | 4.5 - 5.5 | 4.5 - 5.5 |
| V (%) | 0.3 – 0.6 | 1.0 – 1.3 | 1.5 - 2.2 | 1.5 - 2.2 |
| W (%) | - | 3.0 – 4.2 | 5.5 - 7 | 5.5 - 7 |
| Co (%) | - | - | - | 4.3 - 5.2 |
| Твърдост HRC | - | - | 62 - 65 | 63 - 67 |

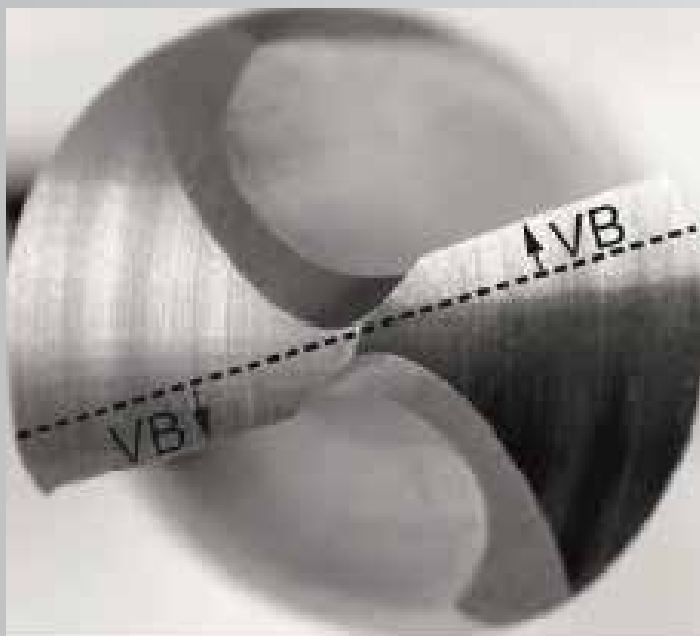
Сравнение на материалите

| | 4341 | Свредла 9341 (ČSN 19830) | Свредла Co5 (ČSN 19852) |
|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|----------------------------|
| Макс. здравина на материала | 700 MPa | 900 MPa | 1000 MPa |
| Метод на производство | Топло валцоване | Заточване | Заточване |
| DIN | 338 | 338 | 338 |
| Повърхностна обработка | Пасивация | - | - |



Износване на свредлата

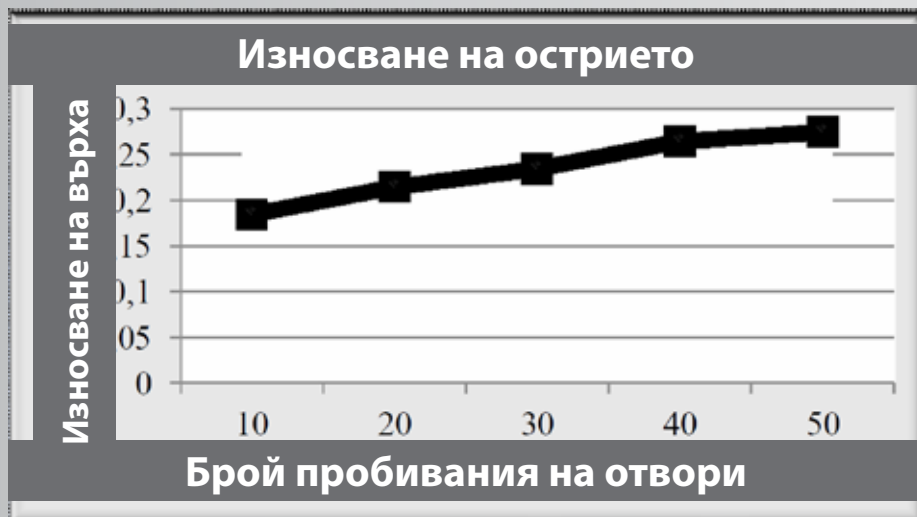
Критерий VB за износване на режещия ръб. Препоръчителните стойности са между 0.2 - 0.8 mm.



Износване на свредлата от серия 20006-20200 (Hobby)



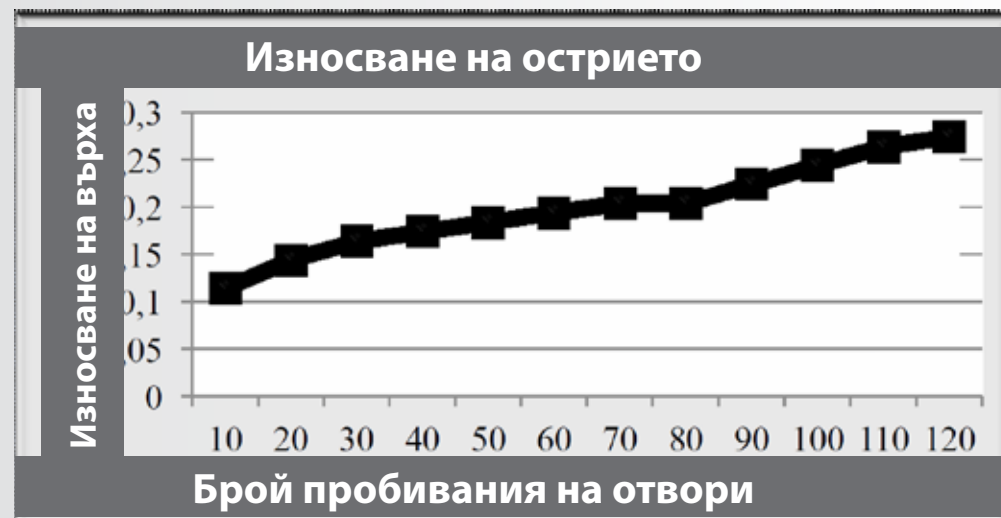
Износване на свредлата от серия 19670-19807 (4341)



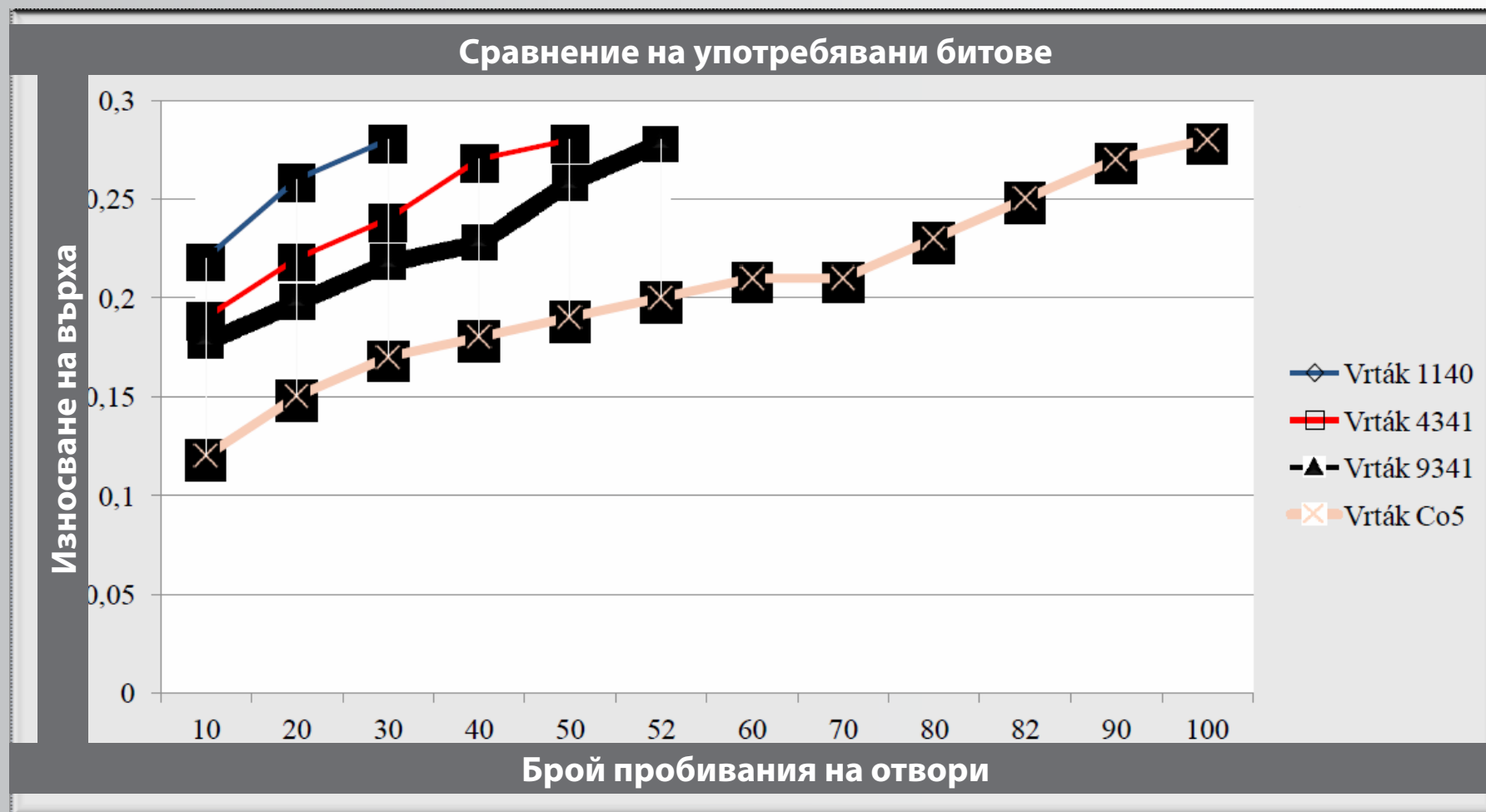
Износване на свредлата от серия 19530-19665 (9341)



Износване на свредлата от серия 22510-22630 (Co5)



Сравнение на износването на всички остриета



Благодаря за вниманието!

СВЪРЖЕТЕ СЕ С НАС:

Email: levior.bg@gmail.com
levior@abv.bg

Тел.: +359876824782 - Управител
Тел.: +359878875400 - Склад за поръчки

Последвайте ни
във Facebook:

